

## Robots en la Industria de Bebidas y Alimentos

Las compañías de alimentos pueden agilizar y optimizar sus procesos mediante robots AMR para garantizar estándares rigurosos de calidad y seguridad alimenticia, ahorrar costos laborales y cumplir con la demanda en constante crecimiento.

### ¿Cómo los AMR ayudan a los fabricantes de alimentos a mantenerse competitivos?

Las plantas de alimentos modernas tienen un desafío difícil. Necesitan producir productos de alta calidad en grandes volúmenes conteniendo los costos. La automatización puede ayudar a las compañías a cumplir con esas metas y crecer junto a las compañías conforme crece la industria.

#### Resolver la escasez de mano de obra

Los AMR se hacen cargo de las tareas de transporte interno que no agregan valor y optimizan la productividad, además de permitir la reasignación de trabajadores en actividades de mayor valor.

#### Mayor seguridad

Los AMR navegan con seguridad en entornos dinámicos y se desvían o hacen una parada de seguridad si se encuentran con una persona. Son una alternativa segura a las carretillas elevadoras que suelen ser propensas a accidentes.

#### Flexibilidad maximizada

Los AMR ágiles pueden adaptarse a diseños de fábrica dinámicos y configuraciones de producción cambiantes rápidamente y sin necesidad de nuevos requisitos para la configuración de intralógica.

#### Flujos de trabajo clave que puedes automatizar con AMRs

##### Logística de entrada automatizada

Los robots en la industria alimenticia pueden reemplazar los montacargas en trayectos largos entre la logística de entrada y el área de almacenamiento para optimizar el transporte de mercancías entrantes. Los AMR pueden navegar de forma autónoma a diferentes áreas de la fábrica realizando funciones de carga y entrega para almacenaje o directamente para producción. Además, los robots MiR flexibles pueden transportar eficazmente mercancías de tamaño irregular y mercancías no transportables.

##### Traslados automatizados

Los AMR pueden mover materiales, piezas de materia prima o componentes entre líneas de producción, celdas o departamentos. Además de conducir una ruta específica de forma continua o recoger y entregar mercancías a pedido según la necesidad del usuario.

##### Depósitos de basura

Los robots en la industria alimenticia pueden ayudar al área de producción a mantenerse esbeltos asegurándose de recoger el material de desecho en la producción, ya sea de forma programada o sólo cuando sea necesario. Los AMR de servicio pesado de MiR también pueden usarse para retirar tarimas vacías de un dispensador o viceversa.

