

Robots en la Industria de Bebidas y Alimentos

Las compañías de alimentos pueden agilizar y optimizar sus procesos mediante robots AMR para garantizar estándares rigurosos de calidad y seguridad alimenticia, ahorrar costos laborales y cumplir con la demanda en constante crecimiento.

¿Cómo los AMR ayudan a los fabricantes de alimentos a mantenerse competitivos?

Las plantas de alimentos modernas tienen un desafío difícil. Necesitan producir productos de alta calidad en grandes volúmenes conteniendo los costos. La automatización puede ayudar a las compañías a cumplir con esas metas y crecer junto a las compañías conforme crece la industria.

Resolver la escasez de mano de obra

Los AMR se hacen cargo de las tareas de transporte interno que no agregan valor y optimizan la productividad, además de permitir la reasignación de trabajadores en actividades de mayor valor.

Mayor seguridad

Los AMR navegan con seguridad en entornos dinámicos y se desvían o hacen una parada de seguridad si se encuentran con una persona. Son una alternativa segura a las carretillas elevadoras que suelen ser propensas a accidentes.

Flexibilidad maximizada

Los AMR ágiles pueden adaptarse a diseños de fábrica dinámicos y configuraciones de producción cambiantes rápidamente y sin necesidad de nuevos requisitos para la configuración de intralógica.

Flujos de trabajo clave que puedes automatizar con AMRs

Logística de entrada automatizada

Los robots en la industria alimenticia pueden reemplazar los montacargas en trayectos largos entre la logística de entrada y el área de almacenamiento para optimizar el transporte de mercancías entrantes. Los AMR pueden navegar de forma autónoma a diferentes áreas de la fábrica realizando funciones de carga y entrega para almacenaje o directamente para producción. Además, los robots MiR flexibles pueden transportar eficazmente mercancías de tamaño irregular y mercancías no transportables.

Traslados automatizados

Los AMR pueden mover materiales, piezas de materia prima o componentes entre líneas de producción, celdas o departamentos. Además de conducir una ruta específica de forma continua o recoger y entregar mercancías a pedido según la necesidad del usuario.

Depósitos de basura

Los robots en la industria alimenticia pueden ayudar al área de producción a mantenerse esbeltos asegurándose de recoger el material de desecho en la producción, ya sea de forma programada o sólo cuando sea necesario. Los AMR de servicio pesado de MiR también pueden usarse para retirar tarimas vacías de un dispensador o viceversa.

